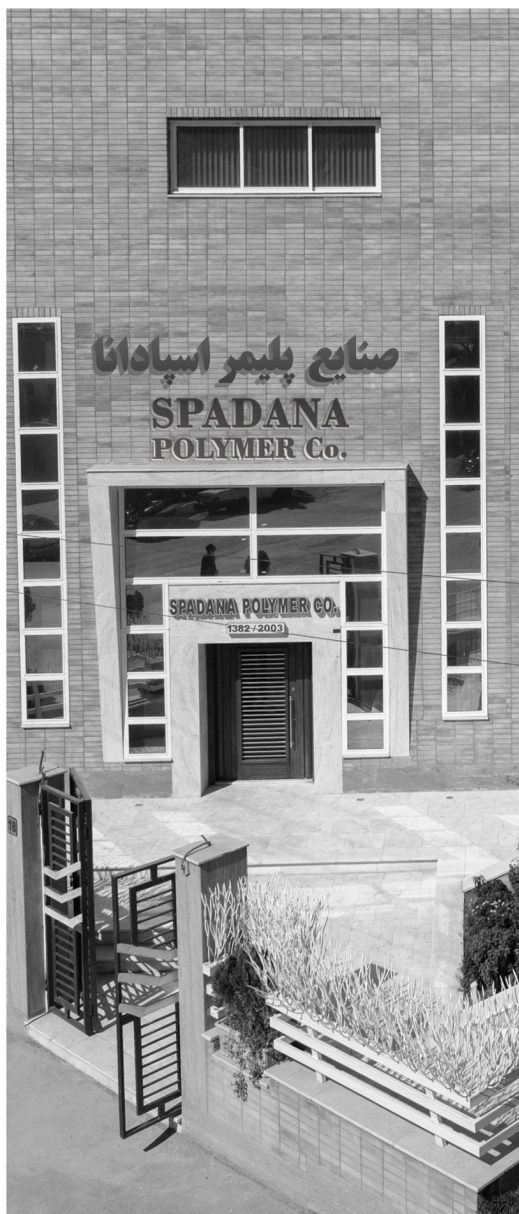


پاور پایپ

شرکت صنایع پلیمر اسپادانا
تولید کننده لوله و اتصالات پلیمری
(لوله تک لایه PPR، کامپوزیت تقویت شده با نانو الیاف شیشه)

فهرست

About us	3	درباره ما
Products	4	محصولات پاور پایپ
Composite Pipe	10	لوله کامپوزیت (تقویت شده با نانوالیاف شیشه)
How to care & stock up	11	نگهداری و انبارش محصولات
Pipe and fitting welding method	12	روش جوشکاری لوله و اتصالات
Welding standard table	13	جدول استاندارد ملی زمان و عمق جوشکاری
PowerPipe All-Polymer Mechanical Room	14	موتورخانه پلیمری پاورپایپ
Labratory	15	آزمایشگاه و تجهیزات
Distribution and sales network	16	شبکه توزیع
Honors and Certifications	17	افتخارات و گواهینامه ها



شرکت صنایع پلیمر اسپادانا

تولید کننده لوله و اتصالات پلیمری
(لوله تک لایه PPR، کامپوزیت تقویت شده با نانو الیاف شیشه)

امروزه صنعت ساختمان به یکی از فعال ترین صنایع جهانی تبدیل شده و در کشور ما نیز از بخش های مهم اقتصادی و اجتماعی محسوب می گردد. در میان صنایع وابسته به ساختمان، مهمترین و اساسی ترین بخش آن صنعت تاسیسات می باشد که لوله و اتصالات مورد استفاده در ساختمان به عنوان رگ های حیاتی، نقش تعیین کننده ای در سلامت آن دارد.

در دهه هفتاد جایگزینی مناسب برای لوله های فلزی و مسی در صنایع مختلف خصوصاً ساختمان احساس می شد. این موضوع باعث شد، شرکت صنایع پلیمر اسپادانا، با بیش از پنج دهه تجربه و سابقه موسسین خود در صنعت تاسیسات سرمایشی و گرمایشی، بنا بر نیاز صنعت پلیمری کشور در زمینه لوله و اتصالات، برند تجاری پاور پایپ را به بازار ارائه کند.

یکی از اهداف اصلی این شرکت، ارتقاء کیفیت محصولات پلیمری و ارائه خدمات پس از فروش به مشتریان و جلب رضایت آنان از طریق حضور مستمر در بازار و گسترش فعالیت های خود می باشد. با گذشت بیش از نیم قرن فعالیت شرکت صنایع پلیمر اسپادانا در زمینه ارائه خدمات، تولید و عرضه لوله و اتصالات پلیمری با بکارگیری نیرو های متخصص و کار آزموده، سعی نموده ایم، گام های مطمئن تری جهت بهبود و توسعه صنعت لوله و اتصالات پلیمری کشور برداشته و نقش مهمی را در این صنعت ایفا نماییم.

دریافت گواهینامه ها و مجوز های داخلی و نیز رعایت تمامی استانداردهای ملی و بین المللی در زمینه تولید لوله و اتصالات پلیمری و همچنین عضویت در انجمن های علمی و تخصصی و دریافت نشان برند برتر انتخاب ملی و نشان ملی اعتماد مشتریان گواهی بر این مدعاست.



محصولات

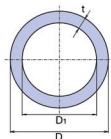
لوله تک لایه و کامپوزیت

انواع اتصالات پلیمری و تلفیقی

اکسسوری و ابزار آلات

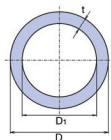
POLYMER PRODUCTS

لوله تک لایه پلی پروپیلن مخصوص آب سرد SDR7/4 – PN16



kg/m	D ₁ (mm)	متر از در بسته (t)	ضخامت (mm)	سایز (mm)	کد کالا
0.153	14.4	140	2.8	20	2001000011
0.240	18	100	3.5	25	2001000012
0.385	23.2	60	4.4	32	2001000013
0.599	29	40	5.5	40	2001000014
0.941	36.2	20	6.9	50	2001000015
1.471	45.8	16	8.6	63	2001000016
1.764	58.2	16	10.3	75	2001000017
2.546	69.8	8	12.3	90	2001000018
3.781	85.4	4	15.1	110	2001000019

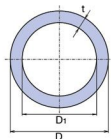
لوله تک لایه پلی پروپیلن مخصوص آب سرد و گرم SDR6 – PN20



kg/m	D ₁ (mm)	متر از در بسته (t)	ضخامت (mm)	سایز (mm)	کد کالا
0.175	13.2	140	3.4	20	2001000001
0.270	16.6	100	4.2	25	2001000002
0.444	21.2	60	5.4	32	2001000003
0.686	26.6	40	6.7	40	2001000004
1.06	33.4	20	8.3	50	2001000005
1.690	42	16	10.5	63	2001000006
2.300	50	16	12.5	75	2001000007
3.420	60	8	15	90	2001000008
5.110	73.4	4	18.3	110	2001000009

لوله کامپوزیت پلی پروپیلن تقویت شده با نانو الیاف شیشه مخصوص سیستم

سرمايش ، گرمایش و رادیاتورهای دمای بالا SDR6 – PN25



D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	متر از در بسته (t)	ضخامت (mm)	سایز (mm)	کد کالا
0.175	13.2	140	3.4	20	2004000001
0.270	16.6	100	4.2	25	2004000002
0.444	21.2	60	5.4	32	2004000003
0.686	26.6	40	6.7	40	2004000004
1.06	33.4	20	8.3	50	2004000005
1.690	42	16	10.5	63	2004000006

زانو چپقی

L(mm)	D ₂ (mm)	D ₃ (mm)	تعداد در گارتن (mm)	سایز (mm)	کد کالا
14.5	19	19.2	280	20	2011000040

سه راه ساده

14.5	19	19.2	200	20	2011000050
16.0	23.9	24.2	130	25	2011000051
18.1	30.9	31.1	50	32	2011000052
20.5	38.8	39	40	40	2011000053
23.5	48.7	48.9	28	50	2011000054
27.4	61.6	61.9	10	63	2011000055
30	73.1	73.4	4	75	2011000056
33	87.4	88.2	3	90	2011000057
37	107	108	2	110	2011000058

سه راه تبدیل

14.5	19	19.2	120	20x20x25	2011000060
14.5	19	19.2	120	20x25x25	2011000061
16.0	23.9	24.2	120	25x20x25	2011000062
16.0	23.9	24.2	50	25x25x32	2011000063
18.1	30.9	31.1	50	32x20x32	2011000064
18.1	30.9	31.1	50	32x25x32	2011000065
20.5	38.8	39	40	40x20x40	2011000066
20.5	38.8	39	40	40x25x40	2011000067
20.5	38.8	39	40	40x32x40	2011000068
23.5	48.7	48.9	28	50x20x50	2011000069
23.5	48.7	48.9	28	50x25x50	2011000070
23.5	48.7	48.9	28	50x32x50	2011000071
23.5	48.7	48.9	28	50x40x50	2011000072
27.4	61.6	61.9	10	63x25x63	2011000083
27.4	61.6	61.9	10	63x32x63	2011000073
27.4	61.6	61.9	10	63x40x63	2011000074
27.4	61.6	61.9	10	63x50x63	2011000075
30	73.1	73.4	5	75x40x75	2011000076
30	73.1	73.4	5	75x50x75	2011000077
30	73.1	73.4	5	75x63x75	2011000078

سه راه کنج

14.5	19	19.2	180	20	2011000090
16.0	23.9	24.2	80	25	2011000091

بوشن ساده

L(mm)	D ₂ (mm)	D ₃ (mm)	تعداد در گارتن (mm)	سایز (mm)	کد کالا
14.5	19	19.2	400	20	2011000001
16.0	23.9	24.2	290	25	2011000002
18.1	30.9	31.1	130	32	2011000003
20.5	38.8	39	80	40	2011000004
23.5	48.7	48.9	54	50	2011000005
27.4	61.6	61.9	24	63	2011000006
30	73.1	73.4	10	75	2011000007
33	87.4	88.2	5	90	2011000008
37	107	108	5	110	2011000009

زانو ۴۵ درجه °C

14.5	19	19.2	300	20	2011000010
16.0	23.9	24.2	200	25	2011000011
18.1	30.9	31.1	100	32	2011000012
20.5	38.8	39	50	40	2011000013
23.5	48.7	48.9	30	50	2011000014
27.4	61.6	61.9	8	63	2011000015

زانو ۹۰ درجه

14.5	19	19.2	250	20	2011000019
16.0	23.9	24.2	170	25	2011000020
18.1	30.9	31.1	100	32	2011000021
20.5	38.8	39	40	40	2011000022
23.5	48.7	48.9	25	50	2011000023
27.4	61.6	61.9	16	63	2011000024
30	73.1	73.4	5	75	2011000025
33	87.4	88.2	3	90	2011000026
37	107	108	2	110	2011000027

زانو تبدیل

14.5	19	19.2	170	25 x 20	2011000028
16.0	23.9	24.2	100	32 x 25	2011000029

زانو بوشن دوقلو

L(mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	تعداد در گارتن	سایز (mm)	کد کالا
14.5	19	19.2	40	20x1/2"	2011000180
16.0	23.9	24.2	30	25x1/2"	2011000181



زانو مغزی دوقلو

14.5	19	19.2	30	20x3/4"	2011000186
16.0	23.9	24.2	25	25x3/4"	2011000187



اتصال یک سر بوشن

14.5	19	19.2	180	20x1/2"	2011000193
16.0	23.9	24.2	130	25x1/2"	2011000194
16.0	23.9	24.2	130	25x3/4"	2011000195
18.1	30.9	31.1	80	32x1"	2011000196
18.1	30.9	31.1	80	32x3/4"	2011000197
20.5	38.8	39	36	40x1.1/4"	2011000198
23.5	48.7	48.9	33	50x1.1/2"	2011000199
27.4	61.6	61.9	18	63x2"	2011000200
30	73.1	73.4	6	75x2.1/2"	2011000201
33	87.4	88.2	3	90x3"	2011000202
37	107	108	2	110x4"	2011000203



اتصال یک سر مغزی

14.5	19	19.2	160	20x1/2"	2011000211
16.0	23.9	24.2	120	25x1/2"	2011000212
16.0	23.9	24.2	120	25x3/4"	2011000213
18.1	30.9	31.1	60	32x1"	2011000214
20.5	38.8	39	30	40x1.1/4"	2011000215
23.5	48.7	48.9	20	50x1.1/2"	2011000216
27.4	61.6	61.9	16	63x2"	2011000217



سه راه ناف فلزی

14.5	19	19.2	130	20x1/2"	2011000226
16.0	23.9	24.2	80	25x1/2"	2011000227
16.0	23.9	24.2	80	25x3/4"	2011000228
18.1	30.9	31.1	50	32x1"	2011000229



تبدیل

L(mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	تعداد در گارتن	سایز (mm)	کد کالا
14.5	19	19.2	400	25x20	2011000100
14.5	19	19.2	350	32x20	2011000101
16.0	23.9	24.2	300	32x25	2011000102
14.5	19	19.2	180	40x20	2011000103
16.0	23.9	24.2	150	40x25	2011000104
18.1	30.9	31.1	120	40x32	2011000105
16.0	23.9	24.2	90	50x25	2011000106
18.1	30.9	31.1	80	50x32	2011000107
20.5	38.8	39	80	50x40	2011000108
16.0	23.9	24.2	50	63x25	2011000109
18.1	30.9	31.1	50	63x32	2011000110
20.5	38.8	39	50	63x40	2011000111
23.5	48.7	48.9	50	63x50	2011000112
20.5	38.8	39	18	75x40	2011000113
23.5	48.7	48.9	16	75x50	2011000114
27.4	61.6	61.9	12	75x63	2011000115
23.5	48.7	48.9	8	90x50	2011000116
27.4	61.6	61.9	8	90x63	2011000117
31	73.1	73.4	6	90x75	2011000118
27.4	61.6	61.9	5	110x63	2011000119
30	73.1	73.4	5	110x75	2011000120
33	87.4	88.2	5	110x90	2011000121



زانو یک سر بوشن

14.5	19	19.2	160	20x1/2"	2011000130
16.0	23.9	24.2	100	25x1/2"	2011000131
16.0	23.9	24.2	110	25x3/4"	2011000132
18.1	30.9	31.1	55	32x3/4"	2011000134
18.1	30.9	31.1	55	32x1"	2011000133



زانو یک سر بوشن بست دار

14.5	19	19.2	125	20x1/2"	2011000160
16.0	23.9	24.2	100	25x1/2"	2011000161
16.0	23.9	24.2	90	25x3/4"	2011000162



زانو یک سر مغزی بست دار

14.5	19	19.2	100	20x1/2"	2011000170
14.5	19	19.2	90	20x3/4"	2011000171
16.0	23.9	24.2	90	25x1/2"	2011000172
16.0	23.9	24.2	90	25x3/4"	2011000173



بست دوقلو



کد کالا	سایز (mm)	تعداد در کارتن	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	L(mm)
2011000305	20	350	19.2	19	14.5
2011000306	25	350	24.2	23.9	16.0

والو تک ضرب (قابل تعمیر)



2011000345	20	40	19.2	19	14.5
2011000346	25	40	24.2	23.9	16.0
2011000347	32	30	31.1	30.9	18.1
2011000348	40	20	39	38.8	20.5
2011000349	50	8	48.9	48.7	23.5
2011000350	63	8	61.9	61.6	27.4
2011000351	75	5	73.4	73.1	30

والو فلکه ای



2011000356	20	50	19.2	19	14.5
2011000357	25	40	24.2	23.9	16.0
2011000358	32	30	31.1	30.9	18.1
2011000359	40	10	39	38.8	20.5

والو فلکه ای (بالتنه سنگین)



2011000360	50	10	48.9	48.7	23.5
2011000361	63	6	61.9	61.6	27.4

بالتنه والو



1011000050	20	1	-	-	-
1011000051	25	1	-	-	-
1011000052	32	1	-	-	-

پل کوتاه



2011000375	20	80	19.2	19	14.5
2011000376	25	60	24.2	23.9	16.0

سه راه ناف فلزی بست دار



کد کالا	سایز (mm)	تعداد در کارتن	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	L(mm)
2011000236	20x1/2"	90	19.2	19	14.5
2011000237	25x1/2"	70	24.2	23.9	16.0
2011000238	25x3/4"	70	24.2	23.9	16.0

سه راه ناف مغزی بست دار



2011000246	20x1/2"	90	19.2	19	14.5
2011000247	25x1/2"	60	24.2	23.9	16.0
2011000248	25x3/4"	60	24.2	23.9	16.0

مهره ماسوره تمام پلیمر



2011000260	20	130	19.2	19	14.5
2011000261	25	60	24.2	23.9	16.0
2011000262	32	20	31.1	30.9	18.1

مهره ماسوره تمام پلیمر یک سر بوشن



2011000270	20x1/2"	90	19.2	19	14.5
2011000271	25x3/4"	60	24.2	23.9	16.0

مهره ماسوره فلزی یک سر پلیمر (سنگین)



2011000281	20x1/2"	50	19.2	19	14.5
2011000282	25x3/4"	50	24.2	23.9	16.0
2011000283	32x1"	20	31.1	30.9	18.1
2011000284	40x1.1/4"	10	39	38.8	20.5
2011000285	50x1.1/2"	10	48.9	48.7	23.5
2011000286	63x2"	5	61.9	61.6	27.4
2011000287	75x2.1/2"	5	73.4	73.1	30

بست تکی



2011000296	20	600	19.2	19	14.5
2011000297	25	500	24.2	23.9	16.0
2011000298	32	400	31.1	30.9	18.1

قالب جوش

کد کالا	سایز (mm)	تعداد در کارتن	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L(mm)
2021000001	20	1	-	-	-
2021000002	25	1	-	-	-
2021000003	32	1	-	-	-
2021000004	40	1	-	-	-
2021000005	50	1	-	-	-
2021000006	63	1	-	-	-
2021000007	75	1	-	-	-
2021000008	90	1	-	-	-
2021000009	110	1	-	-	-

قیچی

2021000010	20-32	1	-	-	-
2021000011	40-63	1	-	-	-

دستگاه تست فشار

2021000012	-	1	-	-	-
------------	---	---	---	---	---

کلکتور پلیمری (سفارشی)

2031000002	40	1	-	-	-
2031000003	50	1	-	-	-
2031000004	63	1	-	-	-
2031000005	75	1	-	-	-
2031000006	90	1	-	-	-
2031000007	110	1	-	-	-

لوله خم دار

کد کالا	سایز (mm)	تعداد در کارتن	D ₃ (mm)	D ₂ (mm)	L(mm)
2011000380	20	60	19.2	19	14.5
2011000381	25	40	24.2	23.9	16.0
2011000382	32	30	31.1	30.9	18.1
2011000383	40	20	39	38.8	20.5

درپوش کپ

2011000331	20	650	19.2	19	14.5
2011000332	25	400	24.2	23.9	16.0
2011000333	32	200	31.1	30.9	18.1
2011000334	40	150	39	38.8	20.5
2011000335	50	70	48.9	48.7	23.5
2011000336	63	40	61.9	61.6	27.4
2011000337	75	15	73.4	73.1	30
2011000338	90	10	88.2	87.4	33
2011000339	110	4	108	107	37

درپوش رزوه دار

2011000315	20	900	-	-	-
2011000316	25	600	-	-	-
2011000317	32	300	-	-	-

درپوش پایه بلند توکار

2011000325	آبی	20	150	-	-
2011000327	قرمز	20	150	-	-
2011000326	آبی	25	100	-	-
2011000328	قرمز	25	100	-	-

شابلون

2011000390	شیر مخلوط	250	250	250	250
2011000391	رادیاتور	50	50	50	50

پک دستگاه جوش

2021000013	20-40	1	20-40	-	-
------------	-------	---	-------	---	---

شامل: اتو (۲ المنت)، قالب جوش، قیچی (20-32)، دستکش، لباس کار

معرفی:

جدیدترین نسل لوله های پلی پروپیلن ، لوله کامپوزیت با نانو الیاف شیشه می باشد. این محصول، طلوع نسل جدید لوله های پلی پروپیلن است. این لوله پاسخگوی تمام نیازهای یک ساختمان در زمینه سرمایش ، گرمایش (رادیاتورهای با دمای بالا) است. همگن بودن و جدایی ناپذیر بودن لایه های تشکیل دهنده این لوله ، محصولی منحصر بفرد را در اختیارتان قرار می دهد. اگر مصرف کننده این لوله باشید ، تا ۵۰ سال ضمانت مشتریان پاور پایپ ، همراه شماست. اگر مجری و نصاب این لوله باشید، با استفاده از تجهیزات معمول (اتو لوله و ...) آسان ترین نصب را تجربه خواهید کرد .

مزایا:

عمر مفید طولانی
عدم جدایش لایه ها
قابل نصب با اتصالات پلی پروپیلن
کاهش چشمگیر بهای تمام شده در اجرا
بدون نیاز به ایزولاسیون (پوشش فوم)
بهترین جایگزین برای لوله های پنج لایه
مقاومت بالا در برابر ضربه و فشار (PN25)
کمترین هدر رفت انرژی در مقایسه با لوله های مشابه

نسل جدید سیستم لوله کشی لوله کامپوزیت (تقویت شده با نانو الیاف شیشه)



نکات مهم در نگهداری و انبارش محصولات پلیمری پاورپایپ



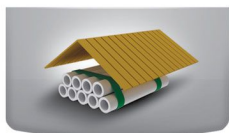
لوله و اتصالات PP باید از تیررس فشارها و تکان های مکانیکی دور بمانند. از لوله های آسیب دیده نمی توان استفاده نمود.



برای خم کردن لوله تنها از هوای داغ استفاده نمایند، حداکثر دمای خمش 140°C می باشد. هرگز با شعله مستقیم لوله را گرم نکنید.



قبل از عملیات جوش لوله ها و اتصالات، مطمئن شوید که آنها معیوب، شکسته یا کثیف نباشد.



لوله ها و اتصالات نباید در مکان هایی که در معرض مستقیم اشعه ماوراء بنفش قراردارند، نگهداری و نصب گردند.



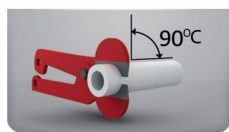
این محصول همیشه باید با احتیاط جابجا شود و از هر گونه ضربه به آن اجتناب گردد.



اقدامات ضروری در دمای زیر صفر:
توجه در هنگام برش لوله. اجتناب از ضربه و کشش بیش از حدو همچنین خم کردن زیاد. (به منظور جلوگیری از فشار در محل اتصال جوش، جوشکاری باید در محلی انجام شود که سرپوشیده باشد.)



انحنا یا خم های بزرگ بدون نیاز به وسیله گرمایی امکان پذیر نمی باشد. اگر شعاع خم یا انحنا کمتر از ۸ برابر قطر لوله باشد، بهتر است آن قسمت مورد نظر را بوسیله سشوار گرم کنید. به خاطر داشته باشید که استفاده از هر وسیله گرمایشی با شعله مستقیم مجاز نمی باشد.



برش باید با استفاده از ابزارهایی صورت پذیرد که عمود بر محور و صاف بدون برآمدگی برش را انجام دهد.

● در دمای زیر صفر درجه سانتی گراد PP مانند شیشه (کریستالی و شکننده) است. این لوله ها نباید در این حالت در معرض ضربه قرار گیرند، همچنین در حین حمل و نقل، نباید روی هم ریخته یا پرتاب شوند.

● در ساختمان هایی که عملیات نصب آنها به اتمام رسیده اگر قرار نیست در طول زمستان مورد استفاده قرار گیرند آب داخل سیستم لوله کشی به طور کامل و توسط پمپ تخلیه گردد.

● عملیات جوش در دمای زیر ۵ درجه سانتی گراد نباید انجام گردد. زیرا زمانی که محصول از دستگاه جوش خارج می شود به سرعت سرد و سفت می شود و عملیات جوش به درستی انجام نمی گیرد.

● پس از عملیات جوش، لوله و اتصال نباید با چرخاندن بهم متمل شوند. بعد از اتصال نیز هیچگونه اصلاحاتی برای رفع انحراف یا بدشکلی نباید انجام شود.

● اگر تفلون قالب جوش از بین رفته باید آنها را تعویض نمود.

● برای جلوگیری از تغییر شکل لوله ها در حین حمل و نقل و انبارش یک تکیه گاه محکم برای لوله بسیار مهم است.

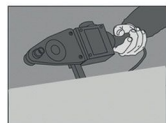
● در حین حمل و نقل، لوله و اتصالات باید از تیررس فشارها و تکان های مکانیکی دور بمانند. در حین حمل، بسته ها باید بصورت افقی بر روی سطحی سفت و صاف انباشته گردند و از زاویه های تیز فلزی و گوشه های سطح وسیله حمل محافظت شوند.

● حمل و نقل، بارگیری و تخلیه لوله های پلی پروپیلن باید در دمای محیطی صورت پذیرد که کمتر از 10°C نباشد لوله و اتصالات حمل شده باید در محل تحویل، حدود ۲ ساعت در دمای بالای صفر درجه سانتی گراد نگهداری شود.

● لوله و اتصالات پلی پروپیلن در داخل ساختمان یا انبار و دور از اشعه ماوراء بنفش و در دمای حداقل 5°C انبار گردد و می بایست در جعبه یا بسته بندی خود تا زمان استفاده، از آنها نگهداری شود. این لوله ها را نباید همراه با حلالها، رنگهای روغنی و مواد مانند آن انبار کرد.

● لوله ها باید در قفسه ها و یا سایر سطوح سخت انبار گردند. ارتفاع بسته های لوله ها از یک متر تجاوز نمیکند. بسته های لوله ها را باید در فاصله یک متر از دستگاه های حرارتی نگهداری نمود.

روش جوشکاری لوله و اتصالات



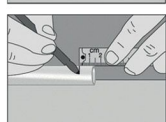
- برای جوشکاری لوله و اتصالات با قطر ۵۰ میلیمتر به بالا از ماشین جوش استفاده شود.
- قالب باید به گونه ای روی صفحه المنت نصب شود که تماس کاملی بین صفحه المنت و قالب بوجود آید.
- قالب های بزرگ تر از ۴۰ میلیمتر ، باید در قسمت وسط صفحه نصب شوند.
- جهت نصب قالب روی صفحه المنت به هیچ وجه از انبر دست یا هر وسیله نا مناسب دیگر استفاده نشود.



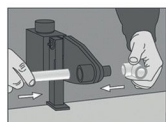
- قالبهای تفلون نر و ماده تمیز و بدون خراش را با سایز مناسب در حالتی که سرد هستند به دستگاه جوش متصل نمایید به طوری که تماس قالب با بدنه کامل باشد.



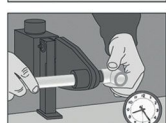
- دستگاه جوش را به برق وصل کنید و ۱۰ الی ۳۰ دقیقه صبر کنید تا چراغ دستگاه تغییر وضعیت دهد. پس از آن ۵ الی ۱۰ دقیقه دیگر صبر کنید و سپس جوشکاری را آغاز کنید.



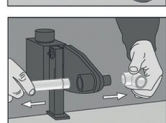
- دستگاه باید روی حرارت $260 \pm 10^{\circ}\text{C}$ درجه سانتیگراد تنظیم شده باشد.



- لوله را به صورت کاملاً عمود بر محور طولی آن با قیچی مخصوص ببرید.



- محل جوش روی لوله را از هر گونه آلودگی پاک کنید.



- عمق جوش را با خط کشی یا شابلون بر اساس جدول جوش روی لوله علامت بزنید.



- اتصال محل صحیح جوش را تعیین کنید.



- به طور کاملاً همزمان لوله و اتصال را بدون چرخش به داخل قالبهای تفلون فشار دهید تا به انتهای قالب برسند توجه داشته باشید لوله و اتصالات در سایز پایین با یک مرحله و در سایزهای بالا با چند مرحله به انتهای قالب رسانده می شوند.

- پس از سپری شدن زمان گرم شدن لوله و اتصالات را به سرعت از قالبهای جوش خارج کرده و بلافاصله آن را به داخل یکدیگر بدون چرخش تا عمق مربوطه فشار دهید دقت داشته باشید فشار را تا زمانی که علامت موجود بر روی لوله را ببوشاند ادامه دهید. این عمل آبدھی اتصال را مسدود میکند.

- توجه داشته باشید که در هنگام جوشکاری لوله را بیشتر از قسمتی که علامت زده اید داخل اتصال وارد نکنید زیرا ، این عمل سبب کم شدن قطر داخلی و یا حتی بسته شدن مقطع لوله میگردد. در ضمن هنگام جوشکاری هیچ گونه چرخشی به لوله و اتصال ندهید.

- بعد از پایان زمان سرد شدن ، اتصال برای بهره برداری آماده است.

- دستگاه را خاموش نموده ، سریع با پارچه نخی یا کنفی بدون پرز دستگاه و قالبهای جوش را تمیز نموده و صبر کنید تا سرد شود. برای سرد شدن دستگاه هرگز از آب استفاده نکنید زیرا با این کار مقاومت المنت از بین خواهد رفت.

جدول استاندارد ملی زمان و عمق جوشکاری لوله های پلی پروپیلن

قطر بیرونی لوله (mm)	عمق جوشکاری (mm)	زمان گرم شدن (ثانیه)	زمان جوشکاری (ثانیه)	زمان خنک شدن (دقیقه)
۲۰	۱۴	۵	۴	۲
۲۵	۱۵	۷	۴	۲
۳۲	۱۶/۵	۸	۶	۴
۴۰	۱۸	۱۲	۶	۴
۵۰	۲۰	۱۸	۶	۴
۶۳	۲۴	۲۴	۸	۶
۷۵	۲۵	۳۰	۸	۶
۹۰	۲۹	۴۰	۱۰	۸
۱۱۰	۳۲/۵	۵۰	۱۰	۸

توجه:

در نظر گرفتن زمان های گرم شدن در جدول فوق الزامی است. (زمان گرم شدن از هنگامی که لوله و اتصال به انتهای قالب می رسند آغاز می گردد.)
در درجه حرارت های کمتر از پنج درجه سانتی گراد فقط به زمان گرم شدن ۵۰ درصد بیافزایید و از بالا بردن دمای دستگاه جوش بپرهیزید.



scan me!

اطلاعیه های
فوری و اخبار روز
پاورپایپ را در
پیج اینستاگرام
ما ببینید.

جامع ترین
اطلاعات در
مورد پاورپایپ
را در وبسایت ما
مشاهده کنید.



scan me!

موتورخانه تمام پلیمری پاور پایپ



سالهای زیادی سیستم قدیمی لوله کشی انشعابی تنها انتخاب طراحان برای رساندن آب به مصرف کننده های بهداشتی در یک ساختمان بود. دو لوله موازی یکی حامل آب سرد و دیگری حامل آب گرم در سرتاسر ساختمان حرکت میکرد تا مصرف کننده را متناسب با مقدار تقاضایش تغذیه کند. این نوع سیستم اگر به درستی طراحی و محاسبه نمیشد، مشکلات زیادی به همراه داشت که مهمترین آن بالانس نشدن سیستم در زمان تقاضای همزمان مصرف کننده ها بود. البته مشکلات دیگری مانند مدت زمان زیاد مراحل نصب قرار گرفتن اتصالات در کف، اتلاف حرارتی زیاد در مسیرهای طولانی و همچنین پرت لوله زیاد باعث شد که مهندسان به فکر طراحی سیستمی بیفتند که نه تنها مشکلات مذکور را نداشته باشد بلکه مزایای دیگری مانند امکان کنترل جداگانه مصرف کننده ها، راحتی در زمان تعمیر و تعویض سیستم و عمر طولانی همراه با کیفیت دائمی را نیز به همراه داشته باشد. با ابداع سیستم لوله کشی کلکتوری، تقریباً بیشتر مشکلات سیستم قدیمی انشعابی برطرف شد به گونه ای که اکنون این سیستم لوله کشی به خوبی جای خود را در بین طراحی های مهندسی تأسیسات باز کرده است.

در سیستم کلکتوری دیگر فشار آب بین مصرف کننده هایی که بطور همزمان مورد استفاده قرار می گیرند دچار نوسان نمی شود زیرا همه مصرف کننده ها از انشعاب مخصوص به خود که به کلکتور یا همان تغذیه کننده اصلی متصل است، استفاده میکنند. حذف اتصالات در کف یکی دیگر از مزایای مهم سیستم کلکتوری میباشد که ضریب اطمینان سیستم را تا ۹۹ درصد بالا برده و بهره بردار با اطمینان خاطر فراوان می تواند به آینده لوله کشی ساختمان خود امیدوار باشد.

مزایای سیستم آبرسانی کلکتوری پاور پایپ

- جلوگیری از هدر رفت انرژی
- عدم نیاز به ایزولاسیون (عایق بندی)
- کمترین افت دمای آب داخل لوله ها (بدلیل پایین بودن ضریب انتقال حرارت به بیرون)
- عدم اکسید شدن (پوسیده شدن و زنگ زدگی)
- سهولت در نصب و سرعت اجرای بالا (بدلیل عدم نیاز به ابزار خاص)
- طول عمر بالا (تقریباً برابر با طول عمر ساختمان)
- سهولت در تعمیرات و تغییرات با سرعت بالا و هزینه پایین
- قابلیت تعویض لوله بدون تخریب بنا بعد از اجرا و کف سازی
- به حداقل رسیدن افت فشار در ضریب همزمانی بالای مصرف
- کنترل مرکزی از طریق جعبه کلکتور بر روی کلیه مصرف کننده ها
- کاهش قیمت سیستم لوله کشی به دلیل عدم استفاده از اتصال در کف
- افزایش ضریب اطمینان سیستم لوله کشی به علت عدم استفاده از اتصال در کف
- کاهش ارتفاع کف سازی به علت استفاده از یک سایز لوله در کل سیستم لوله کشی



معرفی تجهیزات پیشرفته آزمایشگاهی:

انجام کلیه آزمایشات تخصصی که با دستگاه های بسیار پیشرفته ساخت کشور آلمان مطابق با استانداردهای روز دنیا بر روی لوله و اتصالات تولیدی این شرکت جهت ارائه محصولات با کیفیت انجام میشود همگی حکایت بر رضایت مشتریان از محصولات شرکت صنایع پلیمر اسپادانا در عرصه بازارهای داخلی و بین المللی دارد.

دستگاههایی که در خصوص تست محصولات مورد استفاده قرار میگیرد:

- دستگاه تست فشار هیدرو استاتیک (IPT جهت ارزیابی مقاومت یا ترکیدگی لوله ها در برابر فشار داخلی)
- دستگاه آلتراسونیک (بررسی ضخامت لوله و اتصالات تولیدی در حین فرآیند)
- دستگاه تست نور OPACITY METER (تست ضریب عبور نور جهت جلوگیری از امکان رشد و تکثیر میکرو ارگانیسم و جلبک)
- دستگاه UV (بررسی مقاومت مکانیکی نمونه در مقابل تابش نور خورشید)
- دستگاه MFI تعیین شاخص جریان مذاب
- دستگاه تست ضربه (بررسی شکست پذیری لوله در دمای صفر درجه سانتی گراد)
- دستگاه tensile (برای مقاومت کششی لوله ها)
- دستگاه تست برگشت طولی



شبکه توزیع شرکت صنایع پلیمر اسپادانا

بیش از دودهمه است که نه تنها در کشور عزیزمان ایران بلکه در اقصی نقاط آسیا، نام و آوازه شرکت صنایع پلیمر اسپادانا با نام تجاری پاورپایپ طنین انداز شده است. در شرایط بازار رقابتی کنونی، یکی از مهم ترین شاخصه های تعامل با دیگر کشورها و همچنین کمک به رشد اقتصادی میهنمان صادرات است. حال مفتخریم اعلام کنیم به همت تک تک اعضای خانواده بزرگ پاورپایپ به رغم فراز و نشیبهایی که در این راه وجود داشت اکنون در بیش از ۱۰ کشور قاره آسیا نام کشور عزیزمان ایران را به کیفیت و دوام در محصولات پلیمری رواج داده ایم. این در حالی است که همزمان خدمت رسانی به هموطنان عزیزمان در سطح کشور، با گسترده ترین شبکه توزیع در حال انجام است.

مبرهن است محقق شدن چنین امری مستلزم حفظ کیفیت محصول در سطح جهانی است. امری که در ابتدا و از بدو شروع به کار شرکت صنایع پلیمر اسپادانا همواره مهمترین اصل و از بدیهیات تولیدات این شرکت بوده و همچنان نیز می باشد. همواره در تلاش هستیم این شبکه توزیع را به دیگر نقاط جهان گسترش دهیم، چرا که اطمینان داریم تمام استانداردهای جهانی را در تولیدات خود بکار گرفته و بازار رقابت خود را در سطح بین الملل میبینیم.



گواهی نامه ها

- ISO ۹۰۰۱/۲۰۱۸ گواهینامه استاندارد
- ISO ۱۰۰۰۲/۲۰۱۸ گواهینامه استاندارد
- ISO ۱۰۶۶۸/۲۰۱۸ گواهینامه استاندارد
- دریافت استاندارد ICMF از اتحادیه اروپا
- پروانه استاندارد ملی محصولات لوله پلی پروپیلن از سازمان ملی استاندارد ایران
- پروانه استاندارد ملی محصولات اتصالات پلی پروپیلن از سازمان ملی استاندارد ایران
- پروانه استاندارد ملی لوله های تلفیقی چندلایه از سازمان ملی استاندارد ایران
- گواهینامه فنی محصولات لوله PPR از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن
- گواهینامه فنی محصولات اتصالات PPR از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن
- گواهینامه فنی لوله های چندلایه از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن
- پروانه تحقیق و توسعه از وزارت صنایع و معادن
- پروانه ساخت و بهداشت از معاونت غذا و دارو

عضویت در انجمن های تخصصی

- عضویت در انجمن بین المللی لوله
- عضویت در انجمن تخصصی مرکز تحقیق و توسعه
- عضویت در انجمن دارندگان نشان استاندارد ایران
- عضویت در خانه صنعت و معدن استان اصفهان
- عضویت در خانه صنعت و معدن جوانان استان اصفهان
- عضویت در انجمن تخصصی کنترل کیفیت صنایع استان اصفهان
- عضویت در شبکه پژوهش و فناوری استان اصفهان
- عضویت در اتاق بازرگانی استان اصفهان
- عضویت در انجمن صنفی تولید کنندگان لوله و اتصالات پلیمری
- عضویت در انجمن ملی کیفیت ایران



TUV NORD
ISO 9001



10668:2018



International creative
management forum UK
بهترین و با کیفیت ترین برند در تولید
لوله و اتصالات از سوی اتحادیه اروپا



10002:2018



17025

POWER PIPE

SPADANA POLYMER INDUSTRIES



منتخب مدیر عامل
نمونه جوان کشور
در جشنواره تولید
کنندگان جوان



دریافت نشان ملی
طراحی و مهندسی
محصولات متنوع و مقاوم
در تولید لوله و اتصالات



برگزیده نهمین اجلاس
نوآوری و کیفیت



نشان ملی اعتماد مشتریان



نشان برند برتر
انتخاب ملی



دریافت استاندارد ICMF
از سوی اتحادیه اروپا برای
بهترین تولیدات لوله و
اتصالات در خاورمیانه



واحد تولیدی نمونه از
اداره استاندارد



NO.18 - 2nd St - 1 St.Phase - Serahi Mobarakeh
Industrial Zone . Esfahan. Iran

Tell: 031- 5237 4747

Fax: 031- 5237 4800

@PowerPipeSpadana



ساخت ایران
Made in IRAN

اصفهان - شهرک صنعتی سه راهی مبارکه

فاز اول - خیابان دوم - پلاک ۱۸

تلفن : ۰۳۱ ۵۲۳۷ ۴۷۴۷

فکس : ۰۳۱ ۵۲۳۷ ۴۸۰۰

spadanapolymer



www.spadana-pipe.com